

10.3.2004

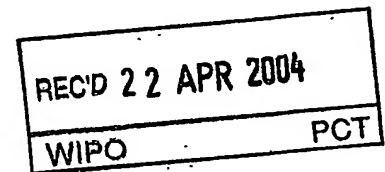
日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 2 0 0 3 年 3 月 1 1 日
Date of Application:

出 願 番 号 特 願 2 0 0 3 - 0 6 4 4 7 8
Application Number:
[ST. 10/C] : [J P 2 0 0 3 - 0 6 4 4 7 8]



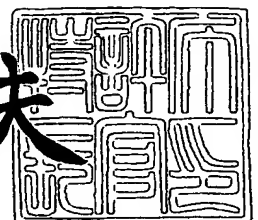
出 願 人 トヨタ自動車株式会社
Applicant(s):

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2 0 0 4 年 4 月 8 日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今 井 康 夫



【書類名】 特許願

【整理番号】 PA14F609

【提出日】 平成15年 3月11日

【あて先】 特許庁長官 太田 信一郎 殿

【国際特許分類】 H01M 8/06

【発明者】

【住所又は居所】 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

【氏名】 青山 智

【発明者】

【住所又は居所】 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

【氏名】 井口 哲

【発明者】

【住所又は居所】 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

【氏名】 沼田 耕一

【発明者】

【住所又は居所】 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

【氏名】 飯島 昌彦

【発明者】

【住所又は居所】 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

【氏名】 伊藤 直樹

【特許出願人】

【識別番号】 000003207

【氏名又は名称】 トヨタ自動車株式会社

【代理人】

【識別番号】 110000028

【氏名又は名称】 特許業務法人 明成国際特許事務所

【代表者】 下出 隆史

【電話番号】 052-218-5061

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 133917

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0105457

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 燃料電池システム

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 燃料電池システムであって、
アノードおよびカソードを有する燃料電池と、
該燃料電池のアノードに水素および炭化水素系化合物を含有する燃料ガスを供給する燃料ガス供給部と、
該燃料電池のカソードに酸化ガスを供給する酸化ガス供給部とを備え、
前記燃料電池は、前記アノード側に前記炭化水素系化合物を用いて吸熱を伴う反応を生じさせるための触媒とを備える燃料電池システム。

【請求項 2】 請求項 1 記載の燃料電池システムであって、
前記燃料ガス供給部は、
所定の原料を改質して水素を生成するための改質部と、
前記水素と共に前記炭化水素系化合物が生成されるよう前記改質部の運転を制御する改質制御部とを備える燃料電池システム。

【請求項 3】 請求項 2 記載の燃料電池システムであって、
前記炭化水素系化合物は、メタンである燃料電池システム。

【請求項 4】 請求項 3 記載の燃料電池システムであって、
前記触媒は、Ni、Rh、Ru およびこれらの合金の少なくとも一つを含むメタン改質触媒である燃料電池システム。

【請求項 5】 請求項 2～4 いずれか記載の燃料電池システムであって、
前記改質部に酸素および水蒸気を供給する供給部を備え、
前記改質制御部は、前記原料を酸素と反応させて水素を生成する部分酸化反応と、前記原料を水蒸気と反応させて水素を生成する水蒸気改質を並行して行わせる燃料電池システム。

【請求項 6】 請求項 2～5 いずれか記載の燃料電池システムであって、
所定の目標温度に基づき、前記燃料電池内での反応に基づく発熱量を制御する温度制御部を備える燃料電池システム。

【請求項 7】 請求項 6 記載の燃料電池システムであって、

前記温度制御部は、前記改質部と前記燃料電池の運転温度差が所定値以内に収まるよう、該改質部の温度を併せて制御する燃料電池システム。

【請求項 8】 請求項 1～7いずれか記載の燃料電池システムであって、前記燃料電池で生じる反応は、熱平衡反応である燃料電池システム。

【請求項 9】 請求項 1～8いずれか記載の燃料電池システムであって、前記燃料電池は、前記アノードとカソードに挟まれた電解質膜を有し、該電解質膜は、

緻密な水素透過性材料で形成された基材と、

該基材上の少なくとも一方の面に成膜された無機質の電解質層とを備える燃料電池システム。

【請求項 10】 請求項 1～8いずれか記載の燃料電池システムであって、前記燃料電池は、前記アノードとカソードに挟まれた電解質膜を有し、該電解質膜は、

水分を含んだ含水電解質層と、

該電解質層の両面に形成される水素透過性材料の緻密膜とを有する燃料電池システム。

【請求項 11】 燃料電池システムの運転制御方法であって、該燃料電池システムは、

アノード側に前記炭化水素系化合物を用いて吸熱を伴う反応を生じさせるための触媒が担持された燃料電池と、

該燃料電池のアノードに水素および炭化水素系化合物を含有する燃料ガスを供給する燃料ガス供給部と、

該燃料電池のカソードに酸化ガスを供給する酸化ガス供給部とを備え、

該燃料電池の運転時の目標温度を設定する工程と、

該目標温度に基づいて、該燃料電池内で生じる反応の発熱量を制御する工程とを備える制御方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、燃料電池システムおよびその制御方法に関する。

【0002】

【従来の技術】

近年、水素と空気の電気化学反応によって発電する燃料電池がエネルギーとして注目されている。燃料電池のうち、固体の電解質膜を用いたものには、固体高分子膜型などの低温型の燃料電池、固体酸化物型などの高温型の燃料電池が存在する。

【0003】

固体高分子膜型の燃料電池は、電極間に挟まれる電解質膜にナフィオン（登録商標）などの高分子膜を用いるものである。かかる電解質膜では、含水率が低くなると、イオン伝導率が低下し、膜抵抗が大きくなる。従って、膜抵抗を実用的な範囲に抑えるために、水分の極端な蒸発を回避できる低温での運転が必要とされる。現状では、固体高分子膜型の燃料電池は、一般に約150℃以下の範囲で運転される。

【0004】

固体酸化物型の燃料電池は、電極間に挟まれる電解質膜にジルコニアその他の無機質の薄膜を用いるものである。かかる電解質膜の膜抵抗は、低温になるほど増加する傾向にあるため、膜抵抗を実用的な範囲に抑えるために、比較的高温での運転が必要とされる。電解質膜の膜厚を薄くすることにより膜抵抗を低減することも可能ではあるが、多孔質体で形成される電極上に緻密な薄膜を形成することは非常に困難であり、十分な薄膜化は図られていない。現状では、固体酸化物型の燃料電池は、一般に約700℃以上の温度で運転される。

【0005】

特許文献1に記載されている通り、燃料電池は、型式に応じて、適正な運転温度となるよう冷却水で適宜冷却される。

【0006】

【特許文献1】

特開2002-249303号公報

【0007】

【発明が解決しようとする課題】

冷却水は、燃料電池内を通過することにより、徐々に温度が上昇するため、下流に行くほど冷却効率が低くなる。燃料電池内の各部位での冷却効率の差違は、燃料電池内での温度分布を生じさせ、発電効率の低下を招く場合があった。かかる課題は、固体の電解質膜を用いた型式のみならず、種々の型式の燃料電池に共通していた。本発明は、燃料電池内の温度分布を抑制し、発電効率の向上を図ることを目的とする。

【0008】**【課題を解決するための手段およびその作用・効果】**

本発明の燃料電池システムは、燃料電池と、アノードに燃料ガスを供給するための燃料ガス供給部と、カソードに酸化ガスを供給するための酸化ガス供給部を備える。燃料ガスとしては、水素の他、炭化水素系化合物を含有するガスを用いる。燃料電池は、この炭化水素系化合物を用いて吸熱を伴う反応を生じさせるための触媒がアノード側に備えられている。こうすることにより、燃料電池内では、発電時に生じる熱を、この吸熱反応によって吸収することができ、冷媒を用いることなく燃料電池の冷却効果を得ることができる。この結果、冷媒を用いた冷却で生じがちな温度分布の発生を抑制することができ、発電効率の向上を図ることができる。本発明においては、冷媒を用いた冷却システムを併用することもでき、この場合には、冷却システムの小型化を図ることもできる利点がある。燃料電池で生じる反応は、炭化水素系化合物を用いて水素を生成する反応であることが好ましい。かかる反応には、いわゆる水蒸気改質が含まれる。燃料電池では、更に、一酸化炭素と水蒸気から水素を生成するシフト反応を生じさせてもよい。

【0009】

上述の燃料ガスに含まれる水素および炭化水素系化合物は、予め貯蔵しておくものとしてもよいし、改質部によって所定の原料を改質して生成してもよい。この場合の原料としては、例えば、炭化水素、アルコール、アルデヒドなどを用いることができる。かかる改質部で水素のみを生成した後、燃料電池内での反応に利用される炭化水素系化合物を添加するようにしてもよい。また、原料から、水素と共に炭化水素系化合物が生成されるよう改質部の運転を制御するようにして

もよい。例えば、改質部での反応温度を低めに制御することにより、炭化水素系化合物の一種であるメタンが生成される。

【0010】

本発明において、炭化水素系化合物は、吸熱を伴う反応に利用可能な種々の化合物を利用可能であり、一例としてメタノールやメタンを用いることができる。メタンを用いる場合には、燃料電池に担持される触媒は、Ni、Rh、Ruおよびこれらの合金の少なくとも一つを含むメタン改質触媒とすることが好ましい。

【0011】

本発明では、改質部に酸素および水蒸気を供給可能とし、改質部では部分酸化反応と水蒸気改質を並行して生じさせてもよい。部分酸化反応とは、原料を酸素と反応させて水素を生成する発熱反応を言う。水蒸気改質反応とは、原料を水蒸気と反応させて水素を生成する吸熱反応を言う。両者を並行して生じさせることにより、部分酸化反応で生じた熱を水蒸気改質反応で利用することが可能となる。この際、酸素供給量を、両反応の熱収支が均衡するのに必要な量よりも少なく抑えることにより、発熱が抑制され改質部の反応温度が低くなるため、水素とともに炭化水素系化合物を生成する反応を実現することができる。また、水素の生成効率が比較的低い部分酸化反応を抑制することにより、原料からの水素生成効率を向上することもできる。

【0012】

本発明の燃料電池システムを安定して運転するためには、所定の目標温度に基づき、燃料電池内での反応に基づく発熱量を制御することが好ましい。発熱量の制御は、例えば、発電に利用される水素または酸化ガスの量の制御、吸熱を伴う反応に利用される炭化水素化合物の供給量の制御、発電量の制御などの方法をとることができる。水素および炭化水素化合物の供給量は、例えば、改質部での反応温度の変更、改質部への原料の供給量の制御などによって制御してもよい。

【0013】

本発明において、燃料電池で生じる反応には、非可逆的な吸熱反応の他、炭化水素系化合物を消費する反応時に吸熱反応となる熱平衡反応も含まれる。熱平衡反応を用いる場合には、次に挙げる種々の利点がある。第1に、燃料電池内の温

度分布を、より均一化することができる。熱平衡反応の場合には、燃料電池内の局所的な温度、水素の消費量に応じて、反応が進行する。従って、局所的な温度が低い部位では、炭化水素系化合物の消費が抑制され、局所的な温度が高い部位で炭化水素系化合物が有効に活用され、温度の均一化を図ることができる。

【0014】

第2に、燃料電池の過渡期における安定性を向上することができる。即ち、熱平衡反応の場合には、発電による発熱量と熱平衡反応による吸熱量とのバランス、および発電による水素の消費量と熱平衡反応による水素生成量のバランスを比較的速やか、かつ容易に維持することができる。この結果、燃料電池での発電量が変動する過渡期においても、運転温度および水素消費量の極端な変動を抑制することができ、安定した運転を実現することができる。

【0015】

燃料電池の温度制御を行う場合、更に、改質部と前記燃料電池の運転温度差が所定値以内に収まるよう、改質部の温度を併せて制御することが好ましい。こうすることにより、改質部と燃料電池との間に設けられる熱交換器を、小型化したり省略したりすることが可能となる。上記運転温度差は、ほぼ0となることが好ましい。かかる温度制御は、特に、燃料電池内で熱平衡反応を生じさせる場合に有用性が高い。熱平衡反応では、燃料電池の温度に応じて反応が進行するため、改質部と燃料電池に温度差が存在する場合には、改質部から排出されたガスの組成が燃料電池に供給された時点で変動してしまい、予定された冷却効果が得られないなどの弊害が生じる可能性がある。改質部と燃料電池の温度差を抑制またはほぼ0とすることにより、かかる弊害を回避することが可能となる。

【0016】

本発明では、燃料電池内での反応を促進するため、燃料電池の運転温度は約200～600℃が好ましく、500℃程度とすることがより好ましい。従って、燃料電池もこのような中温域で運転可能な構造を有することが好ましい。中温域での運転は、アノードとカソードに挟まれた電解質膜の構造上の工夫によって実現することができ、例えば、次の2つの態様が挙げられる。

【0017】

第1の態様としての電解質膜は、緻密な水素透過性材料で形成された基材と、基材上の少なくとも一方の面に成膜された無機質の電解質層とを備える。こうすれば、緻密な基材上に成膜することにより、電解質層を十分に薄膜化することができる。例えば、従来、 $10\mu\text{m}$ 以上であった電解質層の厚さを、 $0.1\sim 1\mu\text{m}$ 程度にまで薄くすることが可能である。従って、第1の態様によれば、高温型の燃料電池の動作温度を低温化することができる。無機質の電解質層は、例えば、 BaCeO_3 、 SrCeO_3 系のセラミックスプロトン伝導体を用いることができる。電解質層は、基材の片面のみに成膜してもよいし、両面に成膜してもよい。後者は、電解質層で基材を挟んだ構成と捉えることもできる。

【0018】

第1の態様において、基材と接触していない側の面を被覆する水素透過性材料の被膜を備えてもよい。水素透過性材料としては、例えば、バナジウム、ニオブ、タンタルおよびこれらの少なくとも一部を含む合金、パラジウム、パラジウム合金などを用いることができる。かかる被膜を用いることにより、電解質層を保護することができる。基材は、例えば、バナジウム、ニオブ、タンタルおよびこれらの少なくとも一部を含む合金のいずれかで形成することが好ましい。これらの材料は、水素透過性が高く、比較的安価であるため、低コストで十分な厚みの基材を形成することができる。

【0019】

第2の態様としての電解質膜は、水分を含んだ含水電解質層と、電解質層の両面に形成される水素透過性材料の緻密膜とを有する。かかる構造の電解質膜では、緻密膜で含水電解質層の両面を被覆することにより、高温下で運転しても含水電解質層の水分の蒸発を抑制することができる。従って、かかる電解質膜を用いることにより、低温型の燃料電池の動作温度を向上させることができる。含水電解質層は、例えば、ナフィオン（登録商標）などの固体高分子膜、ヘテロポリ酸系や含水 β アルミナ系などセラミック、ガラス、アルミナ系に水分を含ませた膜を用いることができる。

【0020】

第2の態様において、緻密膜は、例えば、バナジウム、ニオブ、タンタルおよ

びこれらの少なくとも一部を含む合金のいずれかとすることができる。例えば、バナジウム単体としてもよいし、バナジウム－ニッケル合金などとしてもよい。一般にこれらの材料は、水素の透過性が高く、比較的安価であるため、かかる用途に適している。これらの材料は、アノード側の緻密膜に適用することも可能ではあるが、水素脆化を回避するためにはカソード側に用いる方が好ましい。一方、アノード側に配置される緻密膜は、例えば、パラジウムまたはパラジウム合金とすることができる。

【0021】

本発明において、触媒は種々の態様で担持させることが可能である。例えば、アノードを構成する部材自体に担持させてもよいし、電解質膜に担持させてもよい。本発明は、上述した燃料電池システムに限らず、種々の態様で構成可能である。例えば、炭化水素系化合物を用いて吸熱を伴う反応を生じさせるための触媒を備えた燃料電池として構成してもよい。燃料電池システムの制御方法として構成してもよい。

【0022】

【発明の実施の形態】

A. 第1実施例

A1. システム構成

図1は第1実施例としての燃料電池システムの概略構成を示す説明図である。燃料電池100は、アノード130に供給される燃料ガス中の水素と、カソード110に供給される空気中の酸素との電気化学反応によって発電する。本実施例では、後述する通り、約500℃で運転される固体の電解質膜を備える型を適用した。

【0023】

カソード110への空気は、ポンプ42によって供給される。この空気は、熱交換器150を通過し、燃料電池100を冷却した後、カソード110に供給される。反応後、カソード110から排出されたガス（以下、カソードオフガスと呼ぶ）は、配管51によって排気される。その一部は、途中で分岐した配管52によって、混合器10に供給され、後述する通り、水素を生成するための改質反

応に利用される。

【0024】

アノード130に供給される燃料ガスは、水素を含有する所定の原料からの改質によって生成される。原料としては、例えば、ガソリンなどの炭化水素系化合物、メタノールなどのアルコール、アルデヒドなどを用いることができる。

【0025】

原料は、ポンプ41によって混合器10に供給される。混合器10で原料は、カソードオフガス中の空気、および別途供給される水蒸気と混合される。こうして生成された混合気は、改質器20に供給され、改質反応が行われる。本実施例では、改質反応によって、後述する通り、水素、二酸化炭素、一酸化炭素とともに、メタンを含有した燃料ガスが生成される。改質器20には、この反応を促進するための触媒が担持されている。かかる触媒としては、例えば、銅亜鉛系の卑金属触媒、白金などの貴金属系触媒などが知られている。

【0026】

アノード130に供給された燃料ガスは、発電に利用された後、配管54からアノードオフガスとして排気される。アノードオフガスは、発電で使用されなかった残留水素などの有害成分を浄化器30で浄化した後、排気される。本実施例では、浄化器30でこれらの有害成分を燃焼除去するものとした。燃焼に使用される空気は、ポンプ43によって配管53から供給される。この際、熱交換器150を通過させることにより、燃焼用の空気を、燃料電池100の冷却にも利用可能とした。

【0027】

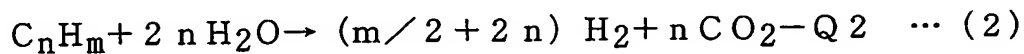
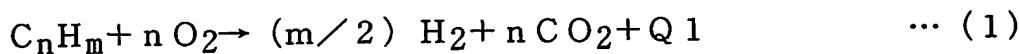
燃料電池システムの運転は、制御ユニット200によって制御される。制御ユニット200は、内部にCPU、RAM、ROMなどを備えるマイクロコンピュータとして構成されており、ROMに記録されたプログラムに従って、燃料電池システム中の各部位の動作を制御する。制御内容としては、例えば、各部位の運転温度の制御、燃料電池による発電量の制御などが含まれる。かかる制御を実現するために、制御ユニット200には、種々の信号が入出力される。図中には、一例として、燃料電池100の温度を検出する温度センサ101、改質器20の

温度を検出する温度センサ 21 からの入力信号、およびポンプ 41～43 に対する出力信号を例示した。これらの信号は、温度制御に利用される。

【0028】

A2. 改質反応

改質器 20 での反応について説明する。本実施例では、改質器 20 では、原料と酸素から水素を生成する部分酸化反応、原料と水蒸気から水素を生成する水蒸気改質反応を並行して生じさせる。例えば、炭化水素 C_nH_m を原料とする場合、部分酸化反応は次式 (1)、水蒸気改質反応は次式 (2) で表される。



$Q1$ 、 $Q2$ は、それぞれ反応に伴う熱量を表す。従って、部分酸化反応は発熱反応、水蒸気改質反応は吸熱反応となる。上式 (1)、(2) は理想的な場合の反応式であり、現実には、一酸化炭素 (CO) が併せて生成される場合がある。上述の改質反応では、反応温度によってメタン (CH_4) が併せて生成される場合もある。

【0029】

図 2 は改質反応による生成物の量と反応温度の関係を示すグラフである。炭化水素を原料とした場合を例示した。反応温度が高い程、水素の生成量は増大し (曲線 C1)、メタンの生成量は減少する (曲線 C2)。水素の生成効率を優先すれば、700℃などの高温で改質反応を起こさせることが好ましい。本実施例では、メタンを相当量生成するため、改質器 20 の温度を比較的低温に維持して改質反応を起こさせる。反応温度としては、例えば、200～600℃の範囲で選択することができる。本実施例では、500℃を採用した。

【0030】

反応温度の制御は、例えば、次の方法で実現することができる。上式 (1) (2) で示す通り、部分酸化反応は発熱反応であり、水蒸気改質反応は吸熱反応である。従って、酸素を多量に供給すれば、発熱量が増大するため、改質器 20 の運転温度は高くなる。酸素を抑制すれば、発熱量が低減するため、改質器 20 の運転温度は低くなる。例えば、酸素と原料中の炭素の比 (O/C) が約 0.8 程

度にした場合には、約 700℃程度の反応温度が実現される。本実施例では、これよりも低い値、約 0.2～0.3 程度に、O/C を制御することによって、約 500℃の反応温度を実現した。

【0031】

以上の説明は、炭化水素を原料とした場合を例にとって説明したが、アルコール、アルデヒドを原料とした場合も、同様の現象が生じる。反応温度およびそれを実現するための O/C は、水素およびメタンの生成量に基づき、原料の種類に応じて適宜設定すればよい。

【0032】

A3. 固体酸化物型燃料電池

図3は燃料電池100の構造を示す模式図である。燃料電池100を構成するセルの断面を示した。このセルは、カソード110、アノード130で電解質膜140を挟んだ構造となっている。カソード110には、空気を供給するための流路が設けられている。アノード130には、燃料ガスを供給するための流路が設けられている。カソード110、アノード130は、カーボンなど種々の材料で形成可能である。

【0033】

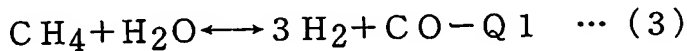
電解質膜140は、バナジウム (V) で形成された緻密な基材143を中心とする5層構造となっている。基材143の両面には、固体酸化物からなる電解質層142、144の薄膜が成膜されている。電解質層142、144は、BaCeO₃、SrCeO₃系のセラミックスプロトン伝導体などを用いることができる。電解質層142、144の外面には、パラジウム (Pd) の被膜141、145が設けられている。本実施例では、Pdの被膜141、145の厚さは0.1 μm、電解質層142、144の厚さは1 μm、基材143の厚さは40 μmとした。各層の厚さは任意に設定可能である。燃料電池100は、緻密な基材143の上に成膜することにより、電解質層142、144を十分に薄膜化することができる。従って、固体酸化物の膜抵抗を低減することができ、従来の運転温度よりも低い温度である約200～600℃程度での運転を実現することができる。

【0034】

発電過程における水素極および酸素極での反応を促進するために、セル中には白金 (Pt) 等の触媒層を設けるのが通常である。図示を省略したが、触媒層は、例えば、電解質膜 140 とカソード 110、アノード 130 との間に設けることができる。その他、被膜 141、145 と電解質層 142、144 との間、電解質層 142、144 と基材 143 との間などに設けてもよい。

【0035】

先に説明した通り、本実施例では、アノード側に供給される燃料ガス中にはメタンが含まれる。メタンからは、次式 (3) に示す改質反応によって水素を生成することができる。



ここで、「 \longleftrightarrow 」は平衡反応であることを意味する。また、Q1 は、反応時の熱量を表す。従って、上式 (3) の反応は、右に進む時、即ち水素を生成する時に吸熱反応となる。

【0036】

燃料電池 100 には、アノード側に、上式 (3) の反応を促進するための触媒が担持されている。かかる触媒としては、例えば、Ni, Rh, Ru およびこれらの合金を単体または組み合わせて用いることができる。触媒は、燃料ガスと接触可能な種々の部位に担持することができ、例えば、被膜 145 に担持してもよいし、アノード 130 に担持してもよい。

【0037】

図 3 においては、5 層構造からなる燃料電池 100 を例示したが、被膜 141、145 の一方または双方を省略してもよい。また、電解質層 142、144 の一方を省略しても良い。

【0038】

A4. 固体高分子膜型燃料電池

図 4 は変形例としての燃料電池 100A の構造を示す模式図である。固体高分子膜を有する電解質膜 120 を用いた構成例を示した。電解質膜 120 は、固体高分子膜で形成された電解質層 123 の両面を、水素透過性の緻密な金属層が挟

んだ多層構造となっている。電解質層 123 は、例えば、ナフィオン（登録商標）膜などを用いることができる。電解質層 123 のアノード側の面には、パラジウム（Pd）の緻密層 124 が設けられている。カソード側には、バナジウム－ニッケル合金（V-Ni）の緻密層 122 が設けられている。緻密層 122 のカソード側には、更に、Pd の緻密層 121 が設けられている。本実施例では、Pd の緻密層 121、124 の厚さは $0.1\ \mu\text{m}$ 、V-Ni の緻密層 122 の厚さは $10\ \mu\text{m}$ 、電解質層 123 の厚さは $30\ \mu\text{m}$ とした。各層の厚さは任意に設定可能である。

【0039】

電解質層 123 は、水分を含有している。電解質層 123 の両面は、上述の通り、緻密層 122、124 で挟まれているため、電解質層 123 内の水分が、これらの緻密層 122、124 を通り抜けて電極、ひいてはセル外に離脱していく可能性は低い。また、電解質層 123 の周囲（例えば、図中の領域 A）をシールすることにより、周囲からの水分の離脱も抑制することができる。本実施例における緻密層 122、124 および周囲のシールは、電解質層 123 の水分を保持する保持機構として機能する。燃料電池 100A は、固体高分子膜の水分を保持可能な構造を採ることにより、従来の運転温度よりも高い $200\sim 600^{\circ}\text{C}$ での運転を実現することができる。

【0040】

変形例の燃料電池 100A においても、図 3 に示した燃料電池 100 と同様、発電過程における反応を促進するための白金などの触媒、メタンからの改質反応を促進するための触媒が担持されている。

【0041】

A5. 発電時の動作状況

図 5 は燃料電池 100 での発電時の動作状況を示す説明図である。アノード 130 には、水素およびメタンを含有する燃料ガスが供給される。水素は、プロトンに分解して、電解質膜 140 を移動し、カソード 110 に供給された酸素と反応して発電するとともに、水を生成する（図中の反応 R1）。この反応は、発熱反応であり、熱量 Q を発生する。

【0042】

アノード130には、メタンを改質するための触媒が担持されている。この触媒の作用により、発電時の熱量 Q を受けて、先に説明したメタンの改質反応が進行し、水素を生成する（図中の反応R2）。この反応に用いる水蒸気は、改質器20で未消費の水蒸気を用いても良いし、別途供給するようにしてもよい。メタンの改質反応は吸熱反応であるから、発電で生じた熱量 Q による燃料電池100の温度上昇を抑制することができる。この意味で、メタンの改質反応は、燃料電池100の冷却作用を有するということもできる。

【0043】

メタンの改質反応は、平衡反応であるから、アノード130の水素が消費され、熱が発生しない場合には、水素を生成する反応は進行しない。従って、過度に吸熱反応が生じて燃料電池100の運転温度が低下する可能性は低い。一方、大量に水素が消費され、多量の熱が発生した場合には、多量のメタンが改質され、多くの熱量が吸収される。従って、多量の発熱により燃料電池100の運転温度が極端に上昇する可能性も低い。このように、燃料電池100の内部で、発電と並行して、メタンの改質反応を生じさせることにより、燃料電池100の運転温度を安定させることができる。燃料電池100の各部位で温度の均一化を図ることができるとともに、要求される発電量が変動する過渡期においても運転温度の急変を回避することができる。

【0044】

A6. 温度制御

上述した運転状態を実現するため、本実施例では、燃料電池100および改質器20の運転温度をほぼ同等の温度500℃に維持するよう制御する。先に説明した通り、メタンの改質反応は平衡反応であるため、燃料ガスの温度が変化するとメタンの改質反応が進行し、燃料ガス中の組成が変動する。例えば、燃料ガスの温度が低下した場合には、改質反応が水素を消費する側に進行し、メタンの含有率が多くなる。燃料ガスの温度が上昇した場合には、改質反応が水素を生成する側に進行し、メタンの含有率が低くなる。組成の変動を招く改質反応は、燃料電池100に燃料ガスが供給される入り口付近で局所的に生じるため、燃料電池

100内の温度の均一化が損なわれる可能性がある。温度制御は、こうした弊害を抑制するために行われる。

【0045】

制御ユニット200は、温度センサ101、21から燃料電池100および改質器20の温度を取得し、この値がそれぞれ運転温度の目標値500℃とするための制御を実行する。本実施例では、改質器20と燃料電池100の温度を同一としたが、両者の目標値が異なっても構わない。但し、上述した燃料電池100内の温度の均一化という観点からは、両者の目標値は十分近い値に設定しておくことが好ましい。

【0046】

改質器20に対する温度制御は、O/Cを変えることで、改質器20で生じる部分酸化反応と水蒸気改質反応の比率を調整すればよい。例えば、改質器20の温度が下がっている場合には、酸素の供給量を増やしてO/Cを増大させることにより、部分酸化反応の比率を高めればよい。改質器20の温度が上がっている場合には、逆に、O/Cを低減させ、部分酸化反応の比率を低減すればよい。

【0047】

燃料電池100に対する温度制御は、第1に燃料電池100で生じる反応量を調整することで実現できる。例えば、発電による発熱量を制御する方法として、燃料電池100に供給される水素量を低減する方法を採ることができる。水素量の低減は、例えば、改質器20と燃料電池100の間に流量調整用のバルブを設けることで実現してもよい。改質器20への原料の供給量を調整することで実現してもよい。改質器20に供給される酸素量、水蒸気量の少なくとも一方を調整して部分酸化反応と水蒸気改質反応の比率を変えることにより、原料からの水素生成効率を調整してもよい。改質器20の反応温度を変えて、水素の生成量を制御してもよい。

【0048】

発電による発熱量が高い場合の制御方法として、燃料電池100での反応自体を抑制する方法を採ってもよい。例えば、炭化水素など電極を一時的に被毒して反応を妨げる物質を、アノード130に噴霧する方法を採ることができる。逆に

、発電による発熱量が低い場合の制御方法として、アノードに直接、酸素を供給し、アノード内で水素を燃焼させるようにしてもよい。カソードに空気を十分に供給することで、発電を促進するようにしてもよい。

【0049】

燃料電池100の温度制御は、第2に熱交換器150に供給される冷媒、即ち空気の供給量の調整で実現してもよい。この場合、空気を予熱することが好ましい。こうすることで、燃料電池100との温度差を小さくした上で熱交換器150に供給することにより、燃料電池100の温度が局所的に下がるのを抑制することができる。

【0050】

A7. 効果および変形例

第1実施例の燃料電池システムによれば、燃料電池100の内部で発電とメタンの改質反応を併用することにより、燃料電池100の温度の均一化を図ることができる。また、燃料電池100への要求電力の過渡期などにおいても、運転温度の急変を回避し、安定した発電を実現することができる。

【0051】

燃料電池100内での反応は、メタン改質のような平衡反応である必要はなく、不可逆的な吸熱反応を適用してもよい。燃料電池100内では、一酸化炭素と水蒸気から水素を生成する平衡反応、いわゆるシフト反応を行わせても良い。メタンの改質反応に代えてシフト反応を適用するようにしてもよいし、メタンの改質反応とともにシフト反応を適用するようにしてもよい。

【0052】

B. 第2実施例

図6は第2実施例としての燃料電池システムの概略構成図である。燃料電池100については第1実施例と同様の構成であり、燃料ガスを生成する部分の構成が第1実施例と相違する。

【0053】

第2実施例では、改質器20Aには、燃焼器25Aが隣接して設けられている

。燃焼器 25A には、配管 54A によってアノードオフガスが供給され、配管 53A, 53B によって空気が供給される。燃焼器 25A はアノードオフガス中の残留水素を燃焼し、改質器 20A を加熱する。

【0054】

改質器 20A では、第 1 実施例と同様、部分酸化反応と水蒸気改質反応が並行して生じる。但し、第 2 実施例では、燃焼器 25A から熱が供給されるため、全体として吸熱反応となるよう、部分酸化反応よりも水蒸気改質の比率を高める。かかる比率は、例えば、O/C を低めに抑えることにより実現される。O/C の具体的な設定値は、燃焼器 25A から供給可能な熱量と、改質器 20A での吸熱量がバランスするよう設定すればよい。

【0055】

第 2 実施例においても、燃料電池 100 での反応には第 1 実施例と同様、メタンの改質反応を併用することができる。第 2 実施例では、アノードオフガス中の水素を燃焼して得られる熱を改質器 20A での反応に利用することができるため、システム全体のエネルギー効率を更に向上させることができる利点がある。また、改質器 20A では、水蒸気改質の比率を高めることができるため、原料からの水素生成効率を向上させることもできる。

【0056】

以上、本発明の種々の実施例について説明したが、本発明はこれらの実施例に限定されず、その趣旨を逸脱しない範囲で種々の構成を採ることができることはいうまでもない。

【図面の簡単な説明】

【図 1】 第 1 実施例としての燃料電池システムの概略構成を示す説明図である。

【図 2】 改質反応による生成物の量と反応温度の関係を示すグラフである。

【図 3】 燃料電池 100 の構造を示す模式図である。

【図 4】 変形例としての燃料電池 100A の構造を示す模式図である。

【図 5】 燃料電池 100 での発電時の動作状況を示す説明図である。

【図6】 第2実施例としての燃料電池システムの概略構成図である。

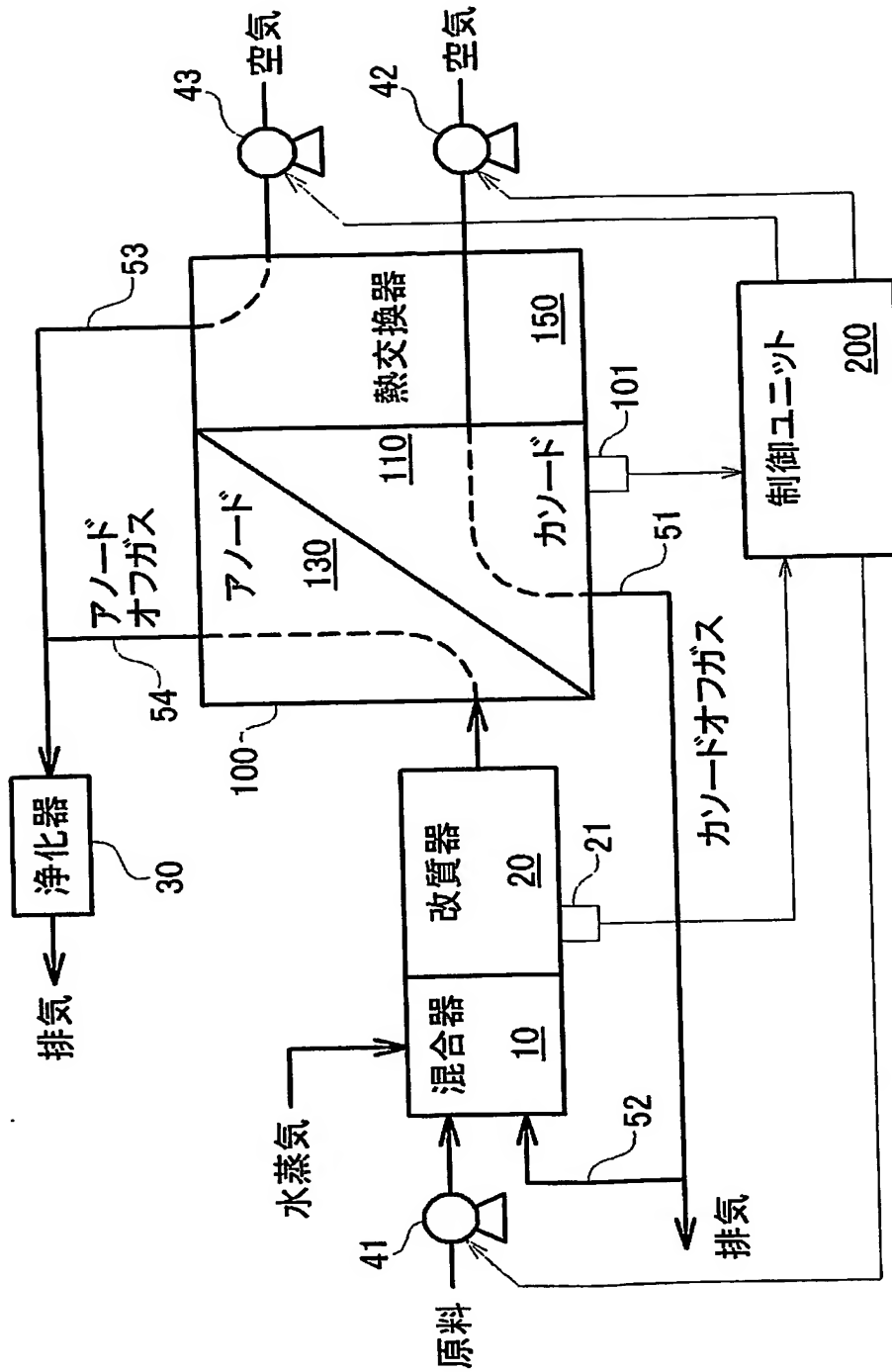
【符号の説明】

10…混合器
20、20A…改質器
21…温度センサ
25A…燃焼器
30…浄化器
41～43…ポンプ
51～53、53A、53B、54、54A…配管
100、100A…燃料電池
101…温度センサ
110…カソード
120…電解質膜
121、122…緻密層
123…電解質層
124…緻密層
130…アノード
140、142…電解質膜
141、145…被膜
143…基材
150…熱交換器
200…制御ユニット

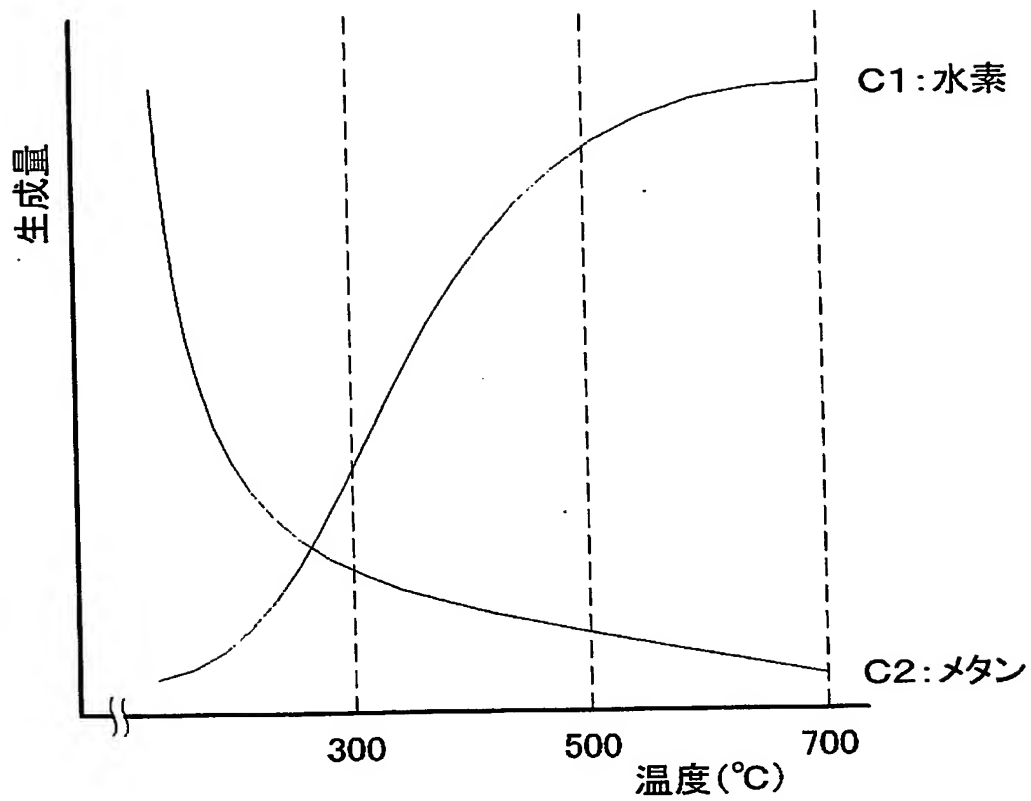
【書類名】

図面

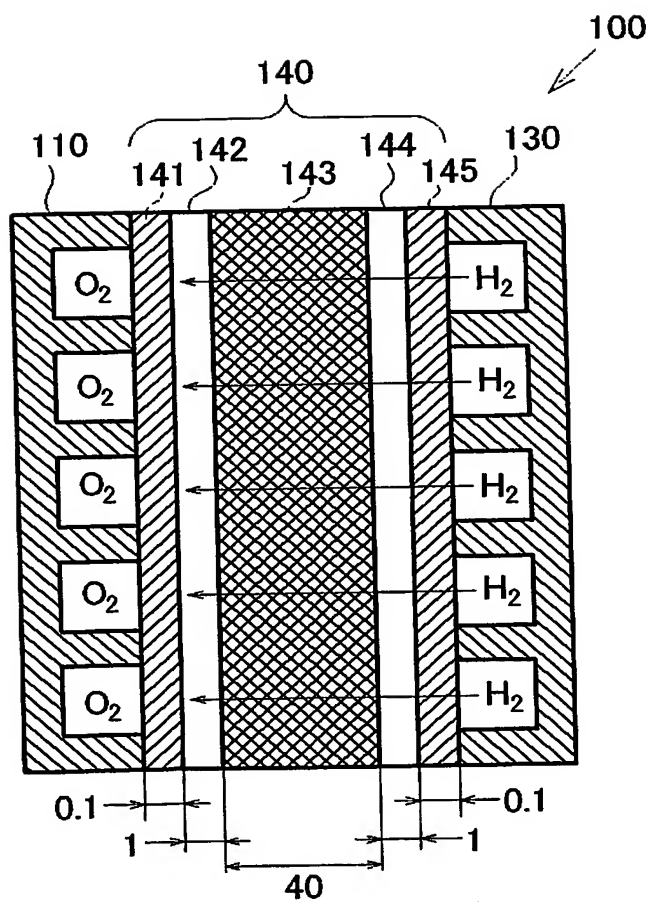
【図1】



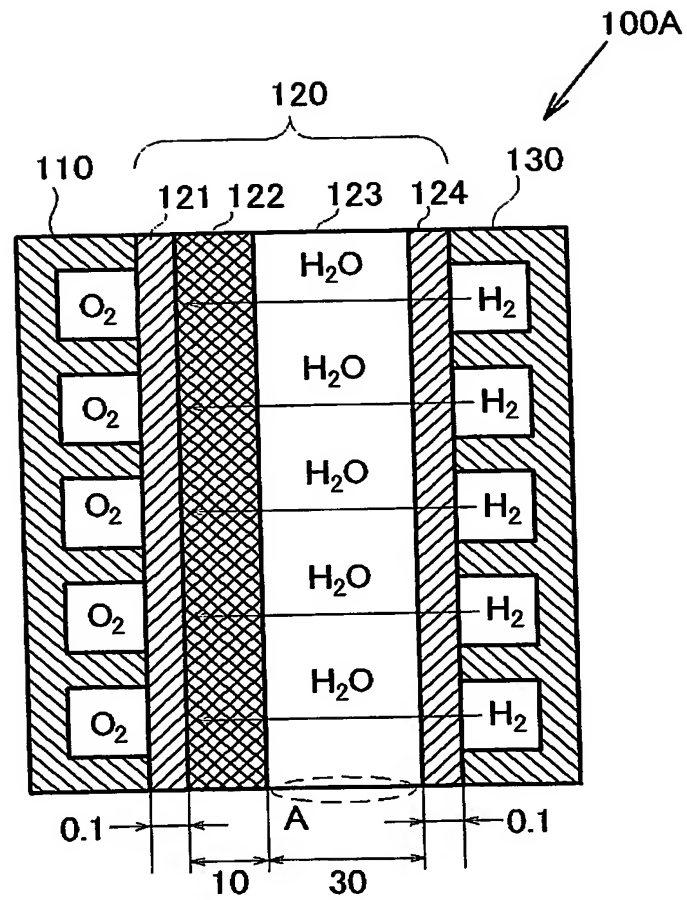
【図 2】



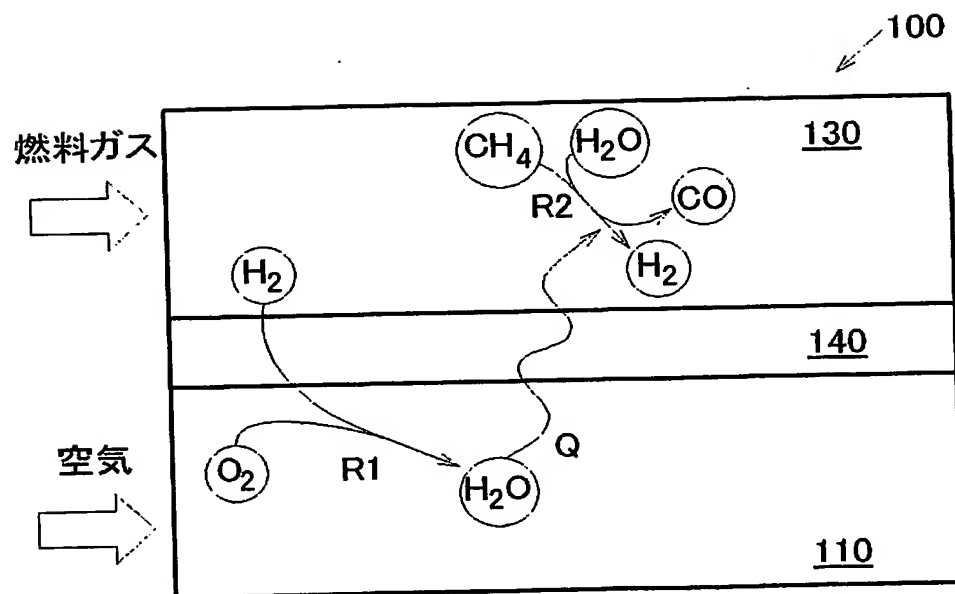
【図 3】



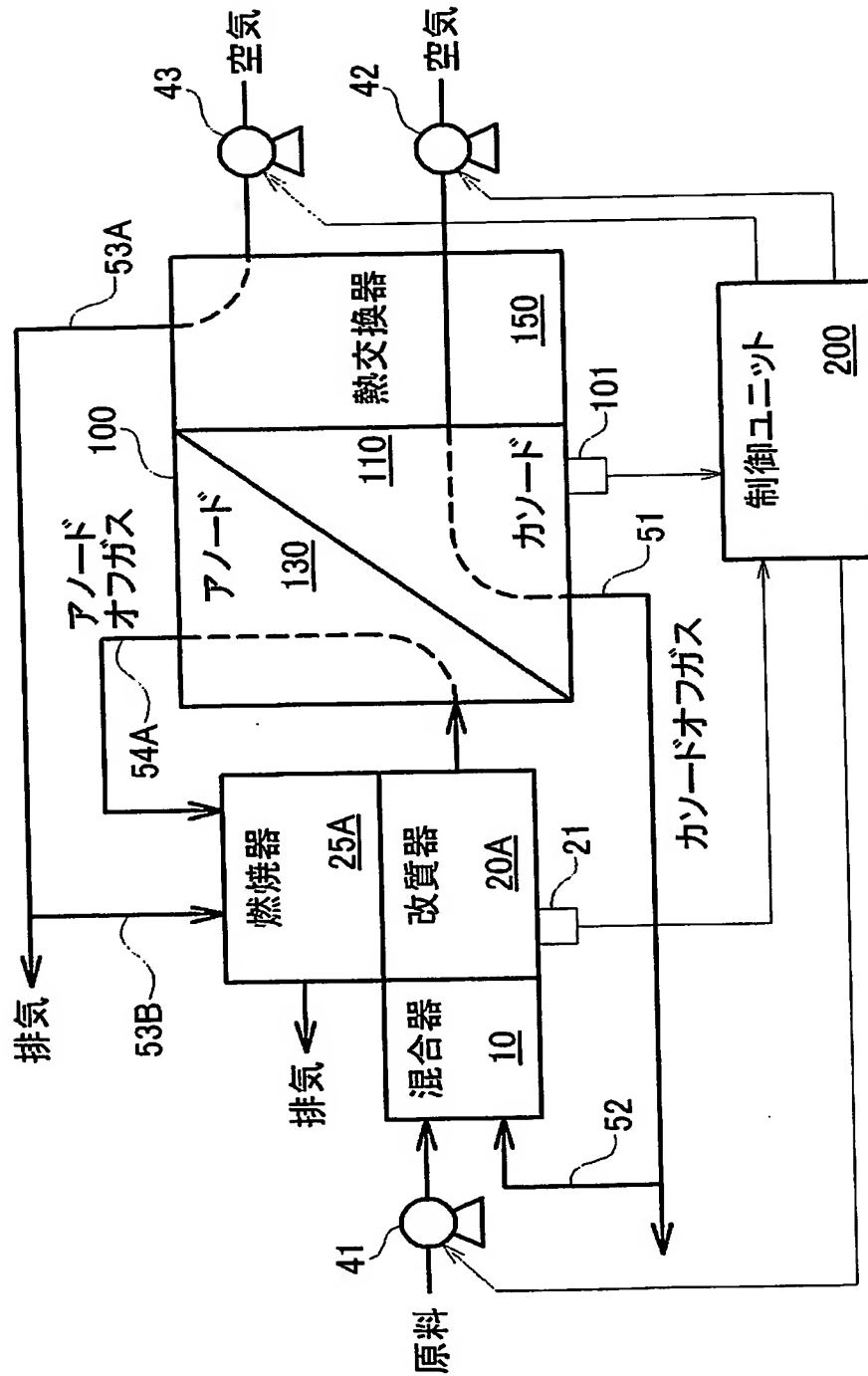
【図 4】



【図5】



【図 6】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 燃料電池内の温度の均一化を図る。

【解決手段】 燃料電池 1 0 0 は、水素分離金属層の表面に固体酸化物の電解質層を成膜し、5 0 0 ℃程度での運転を可能とした型である。アノードには、メタンの改質反応を促進するための触媒が担持されている。燃料ガスは、改質器 2 0 で炭化水素などの原料を改質して生成する。この際、反応温度を低く設定することにより、水素と併せてメタンの生成を行う。メタンを含有した燃料ガスを供給すると、燃料電池 1 0 0 内では、水素の消費に伴ってメタンの改質反応が生じる。この改質反応は、吸熱反応であるため、発電で生じた熱を吸収し、燃料電池 1 0 0 の温度の均一化を図ることができる。

【選択図】 図 1

特願 2 0 0 3 - 0 6 4 4 7 8

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[0 0 0 0 0 3 2 0 7]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 2 7 日

[変更理由]

新規登録

住 所

愛知県豊田市トヨタ町1番地

氏 名

トヨタ自動車株式会社